

銅食われ対策はんだ

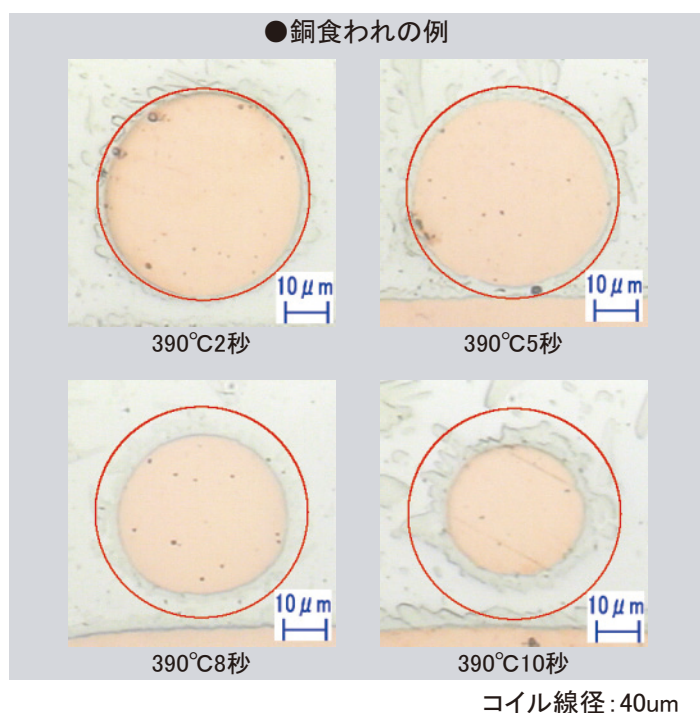
モーターやボイスコイルの食われを防止
手はんだとディップはんだ付けに対応



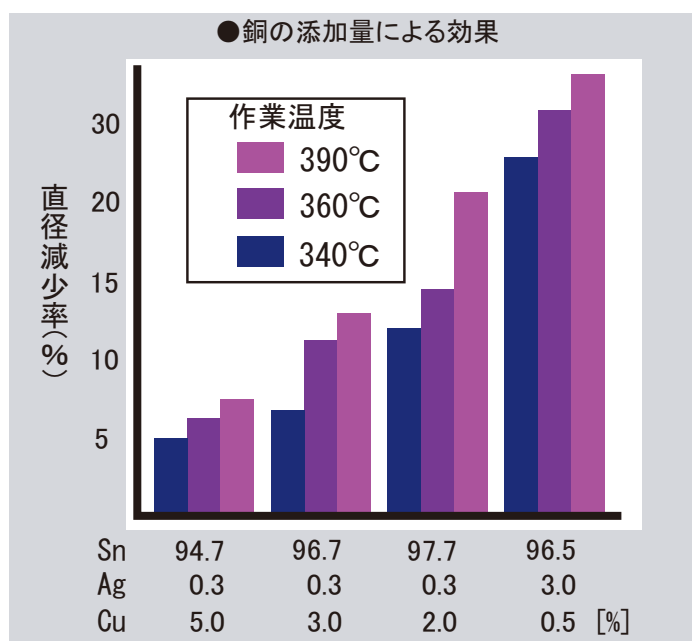
銅食われの防止

銅食われは、はんだ中へ母材や線材の銅が溶け込むことで起こります。
極細銅線をご使用の場合、銅食われにより断線が発生し、実製品の品質が低下することがあります。
あらかじめはんだ合金成分中へ銅を添加することで、銅食われの抑制に成功しました。

●銅食われの例



●銅の添加量による効果



銅の添加によって、コイル線の食われを防止

【条件】 作業時間: 1.9秒

銅食われ対策製品

弊社では、用途に合わせて、銅食われ対策用やに入りはんだ、棒はんだをご用意しております

銅食われ対策製品

合金名	合金組成(%)	固相線温度(°C)	液相線温度(°C)	やに入りはんだ*	棒はんだ
R22	Sn-Cu2	227	287	○	○
R23	Sn-Cu3	227	309	○	○
R25	Sn-Cu5	227	358	-	○
R32	Sn-Ag0.3-Cu2	217	287	○	○
R33	Sn-Ag0.3-Cu3	217	312	○	○
R35	Sn-Ag0.3-Cu5	217	356	-	○

○：対応可能

*組み合わせるフラックスについてはお問い合わせ下さい

【お問い合わせ】

本社・工場 / 〒592-8352大阪府堺市西区築港浜寺西町7-21 Tel.072-268-1155 Fax.072-268-1159 URL:<http://www.ishikawa-metal.com/> Mail:info@ishikawa-metal.com

石川金属株式会社
ISHIKAWA METAL CO.,LTD